Das Körber-Ökosystem für Ihre Factory of Excellence

Alles. Mühelos. An einem Ort: Wie das Körber-Ökosystem den Weg zur Spitzenproduktion ebnet

Als Pharmahersteller müssen Sie in einem hochkomplexen und stark regulierten Umfeld agil, innovativ und flexibel bleiben. Das Körber-Ökosystem unterstützt Kunden der Pharmaindustrie dabei, ihre Produktionsprozesse zu optimieren und eine sogenannte "Factory of Excellence" zu etablieren. Dieses Ziel erreichen wir gemeinsam mit Ihnen – durch einen strategischen Ansatz, vernetzte Lösungen in allen Kompetenzfeldern und unsere langjährige Erfahrung im Pharmasektor.

Es beginnt mit Ihren Herausforderungen

Ob klein und isoliert oder umfassend und strategisch: Alles beginnt mit Ihren Herausforderungen. Wir bei Körber betrachten immer das Gesamtbild, um diese zu meistern, mögliche Probleme zu lösen und die Entwicklung Ihrer Factory of Excellence voranzutreiben. Das erfordert, die Situation aus Ihrer Sicht zu verstehen und spezifische, maßgeschneiderte Herangehensweisen und Lösungen zu implementieren.

Auf einen Blick

Herausforderungen	Lösungen	Kundenvorteile
• Komplexität reduzieren, Risiken minimieren • Maschinen, Software und alle produktionsrelevanten Komponenten miteinander verbinden • Produktionslinien bestmöglich ausnutzen – bei gleichzeitiger Agilität und Flexibilität	• Beratung zur digitalen Transformation (Bspw. MES und KI-gestützte Inspektion) • Unterstützung bei der Maximierung des Produktionspotenzials (Validierung und Service über den gesamten Lebenszyklus) • Entwicklung eines individuellen Weges zu hoher Betriebsqualität	• Wettbewerbsvorsprung von der Spitze aus • Volle Ausschöpfung der Kapazität der Produktionslinien bei gleichzeitiger Einhaltung von Vorschriften • Optimierte digitalisierte Prozesse

KÖRBER

Und das ist nur ein kleiner Ausschnitt dessen, was Ihre möglichen Herausforderungen betrifft und wie wir Sie unterstützen können. Lesen Sie weiter und erfahren Sie mehr über unsere vernetzten Lösungen und wie Ihr Unternehmen davon profitieren kann.

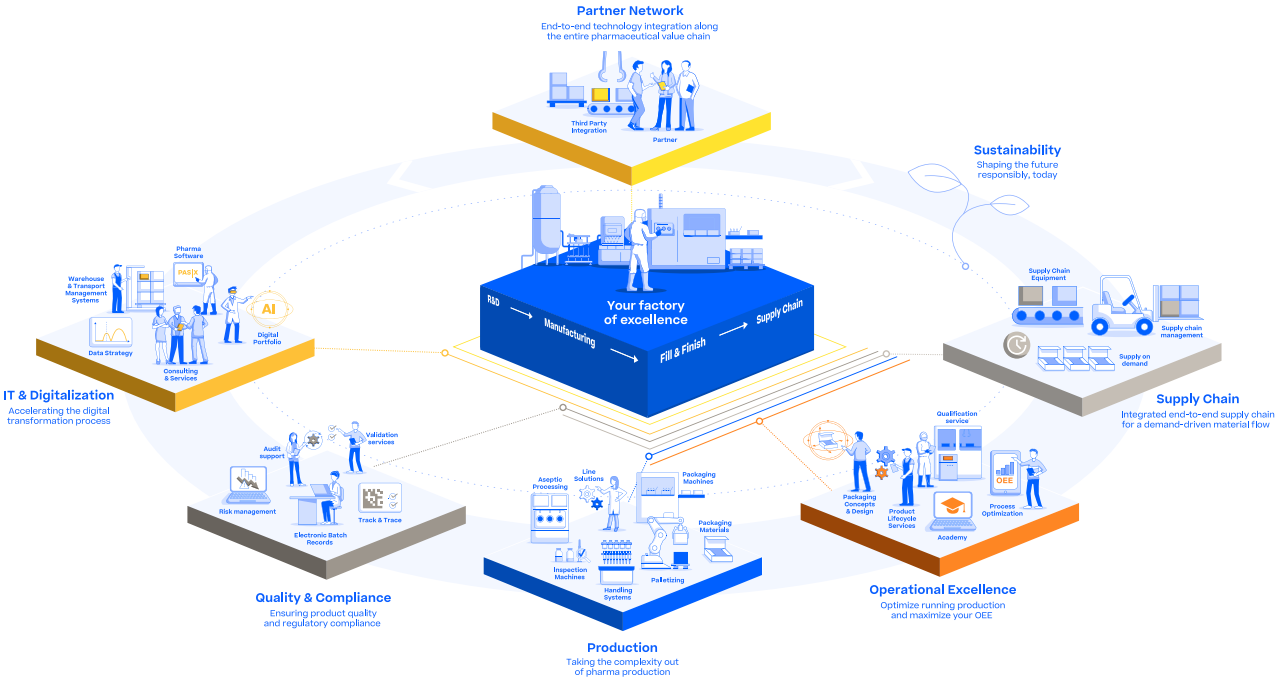
Wir bei Körber verstehen die Komplexität Ihrer Prozesse und die Notwendigkeit eines integrierten Ansatzes. Unser Ökosystem vereint fortschrittliche Hardware, modernste Software und Pharma-Expertise zu einer nahtlosen Plattform.

Durch die Vernetzung dieser Elemente vereinfachen wir komplexe Abläufe und sorgen für eine reibungslose Produktion. Diese Denkweise treibt uns an, innovativ zu bleiben, eng zusammenzuarbeiten und unsere Kunden dabei zu unterstützen, ihnen in einer immer komplexeren Welt einen entscheidenden Vorteil zu verschaffen.

„Dank unseres Ökosystems profitieren unsere Kunden von der für sie bestmöglichen Lösung. Wir stehen für End-to-End-Exzellenz in allen Bereichen. Denn unser Job ist Pharma, zu 100 Prozent.“

Peter Grassl
Senior Vice President Pharma Solutions,
Körber-Geschäftsfeld Pharma

Erfahren Sie, wie wir mit unseren verschiedenen Kompetenzbereichen die bestmöglichen Lösungen für Sie finden



IT & Digitalisierung

Perfekt gesteuerte Prozesse und fundierte Entscheidungen sind in der Pharmaproduktion entscheidend. Körber unterstützt seine Kunden dabei, auf jeder Stufe der Digitalisierung digitale Exzellenz zu erreichen – zugeschnitten auf die individuellen Geschäftsziele. Dazu gehören unter anderem Beratung zur digitalen Transformation, MES-Lösungen, Line Management Solutions (LMS) und KI-gestützte visuelle Inspektionen. Werum PAS-X Savvy lässt Sie Ihre Bioprozessdaten schnell, umfassend und in Echtzeit verwalten, visualisieren und analysieren. Mit unserer MES-Suite PAS-X senken Sie Fehlerraten und Produktionskosten. Darüber hinaus verkürzen Sie Ihre Time-to-Market und steigern die Effizienz Ihres Unternehmens. Mit dem LMS „Line Optimizer“ können Sie Engpässe in der Produktion identifizieren und durch datenbasierte Entscheidungen beseitigen, was zu einer deutlichen Steigerung der Produktionskapazität führen kann. Mit unserem Digital Maturity Assessment bewerten wir die aktuelle Situation, um zu wissen, wohin die Reise in Sachen Digitalisierung geht.

KÖRBER

Qualität & Compliance

In der Pharmaproduktion geht es letztlich um das Wohl der Patienten. Körber unterstützt seine Kunden daher, ihr Produktionspotenzial voll auszuschöpfen und regulatorische Neuerungen reibungslos umzusetzen. Mit umfassender Beratung und maßgeschneiderten Maßnahmenplänen sorgt Körber für eine ganzheitliche Optimierung der Produktionsprozesse hinsichtlich Qualität und Compliance. Ein typisches Beispiel ist die Implementierung eines effektiven Standard-Operating-Procedure-Managementsystems (SOP), um sicherzustellen, dass alle Prozesse und Verfahren den geltenden Richtlinien entsprechen. Darüber hinaus bietet Körber Good-Manufacturing-Practice-Beratung (GMP) und -Schulungen, damit Ihre Mitar-beiterinnen und Mitarbeiter stets über die neuesten rechtlichen Anforderungen informiert sind, sowie eValidation, um Ihre Software produktionsreif zu machen. Mit unserem Master-Batch-Records-Design (MBRs) ist Ihre Produktion qualitativ konstant und GMP-konform.

Produktion

Die Produktionslinien von Körber sind auf höchste Produktqualität und Wirtschaftlichkeit ausgelegt. Dies wird durch die Reduzierung von Komplexität und die Minimierung von Produktionsrisiken erreicht. Körber bietet Lösungen wie Produktionslinienplanung, intelligente Handhabungssysteme, kompakte Kleinchargenanlagen, KI-gestützte Inspektionen und automatisierte Verpackung – für Kleinserien und Massenproduktion entlang der nahezu gesamten Wertschöpfungskette. Ein Beispiel ist eine automatisierte Verpackungslinie, die die Effizienz steigert und gleichzeitig das Kontaminationsrisiko mindert. Innerhalb des Körber-Ökosystems lassen sich unsere aseptischen Prozesslösungen in alle anderen Lösungen integrieren und garantieren so aseptische Exzellenz für die Patientensicherheit. Darüber hinaus können KI-gesteuerte Inspektionssysteme eingesetzt werden, um Fehler frühzeitig zu erkennen und so die Produktqualität zu sichern.

Operative Exzellenz

Für Körber ist es wichtig, an der Spitze der Innovation zu bleiben. Operative Exzellenz umfasst alle Komponenten von Hardware und Software über die beteiligten Menschen bis hin zu den Dimensionen der Nachhaltigkeit. Körber bietet proaktive, datengesteuerte Beratungs- und Serviceleistungen, die Kunden dabei unterstützen, ihre betriebliche Effizienz kontinuierlich zu verbessern und höchste Standards zu übertreffen. Ein Beispiel ist der Einsatz von IoT-Technologien zur Überwachung und Optimierung von Produktionsanlagen, was zu einer verbesserten Anlageneffizienz und reduzierten Ausfallzeiten führt. Und ganz konkret: Unser Verpackungsprüfservice gibt Ihnen die Möglichkeit, schnell und flexibel verschiedenste Eigenschaften und Verhaltensweisen Ihrer Faltschachteln zu testen und wertvolle Rückschlüsse für die Optimierung Ihrer Verpackung hinsichtlich Sicherheit und Nachhaltigkeit zu ziehen.

Lieferkette

Eine effiziente Logistik ist entscheidend für eine reibungslose Produktion. Körber verwandelt die Komplexität der Lieferkette durch intelligente Standardisierung in einen Wettbewerbsvorteil. Fahrerlose Transportsysteme (FTS) und autonome mobile Roboter (AMR) verbessern die Produktivität und Sicherheit der Mitarbeiter und gestalten die Logistikprozesse effektiver. Das globale Netz von Körber und Partnerschaften mit führenden Roboterherstellern fördern innovative Lösungen für das Materialhandling in der Pharmaindustrie. Das globale Netz von Körber und Partnerschaften mit führenden Roboterherstellern fördern innovative Lösungen für das Materialhandling in der Pharmaindustrie. Ein Beispiel dafür ist die Implementierung eines FTS-Systems, das den Materialfluss in der Produktion optimiert, menschliche Fehler reduziert und die Effizienz steigert.

Partnernetz

Wir bauen strategische Partnerschaften auf, um Sie und Ihre pharmazeutische Produktion bestmöglich zu unterstützen. Wenn wir nicht die beste Lösung für Sie haben, arbeiten wir mit anderen Unternehmen zusammen, um Ihnen optimale Voraussetzungen zu bieten.

Eine Welt vernetzter Lösungen

Mit umfassenden und integrierten Lösungen unterstützt Körber Sie auf dem Weg zur Factory of Excellence, die sich durch herausragende Produktqualität, hohe operative Effizienz und innovative Verfahren auszeichnet.

Unser Ansatz zur Schaffung einer Factory of Excellence basiert auf mehreren Schlüsselprinzipien und Strategien, die hohe Standards, Innovation und Nachhaltigkeit in der pharmazeutischen Produktion sicherstellen. Unsere Philosophie ist es, den Wettbewerb von der Spitze her anzuführen, indem wir Standards kontinuierlich verbessern und auf höchstem Niveau verwalten. Dazu gehört auch die Innovation von Prozessen, um bahnbrechende Spitzenleistungen zu erzielen, die alle wichtigen Aspekte von heute und morgen widerspiegeln. Das Ergebnis ist eine zuverlässigere und fehlerfreie Produktion, die zu höheren Erträgen sowie weniger Ausschuss und Fehlern führt. Exzellenz verbindet Wirtschaftlichkeit mit maximaler Qualität und wegweisenden Nachhaltigkeitszielen und setzt so neue Standards.

Körber ermöglicht Ihrem Pharmaunternehmen, sich zur Factory of Excellence zu entwickeln oder eine neue Produktionsstätte als solche aufzubauen. Wir beraten und begleiten Sie bei jedem Schritt, um Standards zu übertreffen und die Gesamtanlageneffektivität (OEE) ganzheitlich zu verbessern. Dazu gehört die Bewertung des Status quo im Vergleich zu Ihren Ambitionen und die Entwicklung eines Weges zu herausragender Produktqualität, hoher betrieblicher Effizienz und innovativen Prozessen. Körber stellt die Einhaltung von Regularien und Compliancevorgaben sicher, wie etwa cGMP sowie strenge Sicherheits- und Umweltstandards.

Das umfassende Portfolio an Körber-Lösungen, die tiefe Expertise bei der Digitalisierung, die Pionieraktivitäten im Bereich Nachhaltigkeit und der 100-prozentige Fokus auf die Pharmaindustrie bilden die Basis für fundierte Beratung und Lösungsentwicklung. Unser Ziel ist es, durch individuelle Ansätze und kontinuierliche Verbesserung hochwertige Lösungen zu bieten und unsere Partner zu relevanten Entwicklungen auf dem Laufenden zu halten: Maschinen, Software und Menschen – alles nach dem Prinzip der Nachhaltigkeit. Große Herausforderungen und Standards, denen sich Unternehmen heute stellen müssen.

Ihre Herausforderungen	Unsere Lösungen
IT & Digitalisierung • Kunden stehen vor der Herausforderung, perfekt gesteuerte Prozesse zu etablieren und fundierte Entscheidungen zu treffen, was durch hohe Komplexität und Marktdynamik erschwert wird. • Um die Potenziale der Digitalisierung voll auszuschöpfen, reicht es nicht aus, den Status quo zu übertragen. Unternehmen müssen sich selbst transformieren, um die volle Kraft der Digitalisierung zu nutzen und zukunftsfähig zu bleiben.	**IT & Digitalisierung** • Körber unterstützt Unternehmen dabei, die Digitalisierung für neue Geschäftsmodelle und Produktionsmethoden zu nutzen. • Wir bieten Expertise bei Pharmaproduktionsprozessen und Vorschriften sowie Beratung, Implementierung und proaktive Wartung. • Mit unserem Ökosystem-Ansatz gestalten wir Ihre digitale Produktionsarchitektur als modulares und offenes System, das sich flexibel an Marktveränderungen anpasst. • Wir arbeiten eng mit anderen Körber Geschäftsfeldern und externen strategischen Partnern zusammen.

KÖRBER

Ihre Herausforderungen	Unsere Lösungen
Komplexität der Produktion • Pharmazeutische Hersteller sehen sich häufig mit der Komplexität ihrer Prozesse und den damit verbundenen Risiken konfrontiert. • Die optimale Vernetzung verschiedener Maschinen, Software und produktionsrelevanter Komponenten, um einen reibungslosen Betrieb zu gewährleisten.	**Produktion** • Das Körber-Ökosystem begegnet dieser Herausforderung mit Beratung zur digitalen Transformation, einschließlich MES (Manufacturing Execution Systems) und KI-basierter Inspektion. Diese Lösungen helfen, Prozesse zu verschlanken, Fehler zu reduzieren und die Gesamteffizienz zu steigern. • Durch die Bereitstellung integrierter Lösungen, die diese Elemente miteinander verbinden, werden komplexe Prozesse vereinfacht und eine reibungslose Produktion sichergestellt. Dieser Ansatz hilft Herstellern, ihre Produktionslinien optimal zu nutzen sowie gleichzeitig agil und flexibel zu bleiben.
Regulatorische Compliance • Eine Vielzahl von Vorschriften setzt verbindliche Standards, die eingehalten und laufend den neuesten Entwicklungen angepasst werden müssen. • Die Einhaltung von Pharma- und Nachhaltigkeitsstandards ist entscheidend.	**Qualität und Compliance** • Körber unterstützt Unternehmen dabei, ihr Produktionspotenzial zu maximieren und gleichzeitig Vorschriften nahtlos in ihre Prozesse zu integrieren. • Wir bieten maßgeschneiderte Aktionspläne, effiziente Umsetzung, sorgfältiges Monitoring und lückenlose Dokumentation zur Optimierung. • Die umfassenden Lösungen von Körber in der Pharmaproduktion, die fundierte Expertise in der Digitalisierung, innovative Nachhaltigkeitsinitiativen und die Fokussierung auf die Pharmaindustrie bilden eine starke und wegweisende Basis für kompetente Beratung und Lösungsgestaltung.
Betriebliche Effizienz • Um minimale Ausfallzeiten, hohe Produktqualität und Nachhaltigkeitsziele zu erreichen, sind nahtlos verbundene und digital optimierte Hochleistungskomponenten erforderlich.	**Operative Exzellenz** • Körber optimiert Betriebsabläufe, reduziert Produktionsrisiken, sichert höchste Qualitätsstandards und steigert die Gesamteffizienz. • Im Rahmen unseres Ökosystem-Ansatzes bieten wir Beratung und Planung für komplette Produktionslinien und erweitern bestehende Linien um sorgfältig ausgewählte Komponenten.

KÖRBER

Ihre Herausforderungen	Unsere Lösungen
	• Unser Ansatz umfasst maßgeschneiderte Innovationen durch umfassende Exzellenzinitiativen, um alle wichtigen Interessengruppen auf dem Laufenden zu halten und eine optimale Leistung mit außergewöhnlicher Qualität zu erreichen. Dies umfasst Maschinen, Software und Personal – allesamt geleitet von den Prinzipien der Nachhaltigkeit.
Komplexität der Lieferkette • Eine effiziente Produktion erfordert die Synchronisierung von Input und Output, die Anpassung des Materialflusses an den Produktionsrhythmus und die Berücksichtigung von Nachhaltigkeitsaspekten.	**Supply Chain Management** • Körber verwandelt die Komplexität der Lieferkette in einen Wettbewerbsvorteil durch intelligente Standardisierung. • Unsere innovativen Materialflusslösungen steigern die Produktivität und die Sicherheit der Mitarbeiter. • Das Körber-Ökosystem sorgt für eine nahtlose Integration von Lösungen für die Pharmaproduktion mit unserer Supply-Chain-Expertise und fördert so Exzellenz und Nachhaltigkeit.

Wir machen unsere Kunden fit für den Wettbewerb

Verwandeln Sie Ihre Produktionsarchitektur in modulares und offenes System, das Flexibilität und Reaktionsfähigkeit auf Marktentwicklungen gewährleistet. Wir verfolgen proaktiv Kooperations- und Partnerschaftsmöglichkeiten mit anderen Körber Geschäftsfeldern und externen strategischen Partnern.

Das Körber-Ökosystem ermöglicht Kunden aus der Pharmaindustrie, ihre Produktionsprozesse in eine Factory of Excellence zu transformieren. Durch einen integrierten Ansatz, der alle Bereiche von IT und Digitalisierung über Qualität und Compliance sowie Produktion bis hin zu Operational Excellence und Supply Chain abdeckt, stellt Körber sicher, dass Sie Ihre Ziele erreichen und die Herausforderungen der Zukunft meistern.

KÖRBER

Über Körber

Wir sind Körber – ein internationaler Technologiekonzern mit rund 13.000 Mitarbeitern an über 100 Standorten weltweit und einem gemeinsamen Ziel: Wir setzen unternehmerisches Denken in Kundenerfolge um und gestalten den technologischen Wandel. In den Geschäftsfeldern Digital, Pharma, Supply Chain und Technologies bieten wir Produkte, Lösungen und Services, die begeistern. Auf Kundenbedürfnisse reagieren wir schnell, Ideen setzen wir nahtlos um, und mit unseren Innovationen schaffen wir Mehrwert für unsere Kunden. Dabei bauen wir verstärkt auf Ökosysteme, die die Herausforderungen von heute und morgen lösen. Die Körber AG ist die Holdinggesellschaft des Körber-Konzerns.

Kontaktieren Sie uns

Fühlen Sie sich bereit für die digitale Transformation Ihres Unternehmens in Richtung Pharma 4.0?
Wir begleiten Sie auf Ihrem Weg zu Ihrer Factory of Excellence.

Gemeinsam für Ihre Factory of Excellence.

Delivering the difference in pharma

Im Körber-Geschäftsfeld Pharma machen wir entlang der gesamten Pharma-Wertschöpfungskette den entscheidenden Unterschied, indem wir ein einzigartiges Portfolio aus integrierten Lösungen bieten. Ausgehend von der fundierten Erfahrung in den Bereichen Beratung, Inspektion, Transportsysteme, Verpackungsmaschinen und -materialien, Track & Trace und Software, verstehen wir die Herausforderungen in Pharmaprozessen und -regulierung, denen unsere Kunden jeden Tag gegenüberstehen. Für sie haben wir die richtigen Lösungen, um das gesamte Potenzial globaler Pharma- und Biotech-Produktionen zu erschließen.

Delivering the difference in pharma

Profitieren Sie von vernetzten Lösungen und unserem hundertprozentigen Fokus auf die Pharmaindustrie. Starten Sie jetzt für Ihren Geschäftsvorteil.

- Zugang zu branchenführenden Experten mit umfassender Erfahrung in den Bereichen Pharma, Biotechnologie und Medizinprodukte
- Entwicklung einer auf Ihre Unternehmensgröße und Bedürfnisse zugeschnittenen Lösung
- Gehen Sie mit der Zeit und profitieren Sie von wichtigen Trends in Pharma 4.0
- Entfalten Sie Ihr Potenzial und erhalten Sie Unterstützung von über 2.500 Pharmaexperten an 100 Standorten weltweit

KÖRBER

Körber Geschäftsfeld Pharma
koerber-pharma.com

Copyright © 2025 Körber AG or its affiliates.
All rights reserved.